



# 台立精密機械有限公司

TAZIMAC Industrial Machinery Automatic Control Co.,LTD

414 台中市烏日區大明路成豐巷215弄48號

Tel 04-23350757 / 04-23350758 Fax 04-23350759

No.48, Aly. 215, Chengfeng Ln., Taiming Rd.,Wuri Dist.,  
Taichung City 414, Taiwan (R.O.C.)

sales@tazimac.com.tw

鋅合金熱室壓鑄機





### 恆溫控制系統

由電腦直接顯示溫度差，並透過控制器依流失溫度來補足所需電流，減少操作不確定因素與能源損耗。

### 板金

頂級的板金工藝：不放過任何小細節，精密、準確的完美詮釋，安全、方便、牢固，讓您第一眼就想擁有的TAZIMAC熱室壓鑄機。



### 電熱系統

特殊結構的均溫電熱配件，使加熱裝置與射料部件能完美結合，除了讓整體流道與射料頭均勻加熱，達到高成品品質，也能增加射料部件壽命。



### 鵝頸

透過我們特殊結構設計與浸入式設計，使射料行程縮短，降低鋅液在鵝頸內不穩定的機率，並搭配歐洲進口活塞環，達到提高壓鑄品質及鵝頸壽命。



### 電爐

完美的電熱與封裝技術的展現，高效率、低耗能的發熱技術，再加上獨家的熱能回收設計，相較於廢棄物排放量高的燃燒式熔爐，更能達到改善廠內空氣品質、延長電子系統壽命、提高安全性與環保節能功效。



### 發熱體

省電、高效能、可重複維修使用，大幅降低耗材成本。



### 曲手

全系列曲手經由精密加工與經年累月的結構設計經驗，達到高準度、低累積公差之水準，並採用自潤油機搭配警報系統，節省保養人力與維護不確實因素，增加結構壽命。



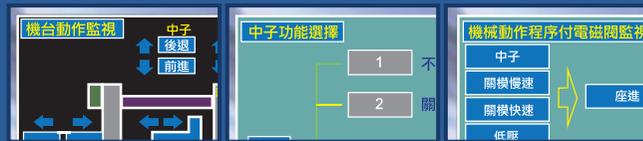
### 缺料警示

通過設定的缺料提醒，來減少看顧熔爐人力支出，提升管理效率。更可以使爐溫平均，改善射出力不穩定因素，進而提升成品品質。



### PLC與控制介面

- 三菱PLC彩色的觸控式液晶螢幕，藉由精密的控制系統使控制更加穩定，更多的數位顯示，更流暢、邏輯性的操作介面，從關模至射料動作設定簡單、快速，讓您簡易的上手，特別選用schneider按鈕開關系列，使操作按鍵壽命拉長。
- 透過我們獨家研發的油、電動作監控系統，並搭配狀態指示與故障警報功能，可以輕易的減少維護成本，提高機械效率，達到增加產能與提升產品的競爭力。



### 油壓系統

- 射料壓力數值化，透過簡易的數值曲線，可以輕易的掌握成品良率，減少操作失誤，讓成品良率數值化。
- 比例式的關模與射料控制閥，搭配順序閥、射料系統與電路三重串連保護，使油路更穩定，操作更安全。
- 射控系統採用獨家三段選擇設計(慢、快、增壓)，成品厚度與品質設定更自由。
- 關模採用低壓保護裝置，確保人員與模具安全。
- 噴洗四段選擇：前模噴洗、後模噴洗、同時噴洗、選擇噴洗。
- 關模與射料壓力獨立調整。



### 缺料、異常警示

### PLC與控制介面

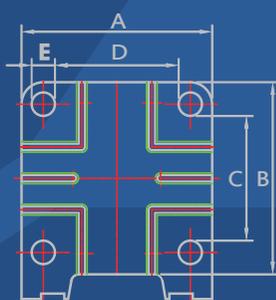


## 機械規格表

機械名稱	單位	TA-40HC	TA-80HC	TA-110HC	TA-165HC
鎖模力	TON	42	95	120	183
主柱直徑	mm	55	65	75	80
主柱間隔	mm	250 x 300	335 x 335	397 x 397	420 x 450
鎖模行程	mm	180	265	295	360
模具厚度(最小-最大)	mm	75~200	125~380	200~470	150~550
射出力	TON	4	5	6.7	7.9
射出行程	mm	110	125	145	190
射水頭位置	mm	0	0/-50	-75	-100
押桿直徑	mm	38,45	45,50,55	55,60	60,65
最大射出重量	kg	0.94	1.38	2.6	2.9
鑄造壓力	kg/cm <sup>2</sup>	220	230	237	250
最大壓鑄面積	cm <sup>2</sup>	196	340	494	665
押出力	TON	2.5	3.8	6	7.5
押出行程	mm	50	65/70	70	85
工作壓力	kg/cm <sup>2</sup>	90	100	100	110

機械名稱	單位	TA-40HC	TA-80HC	TA-110HC	TA-165HC
熔鍋容量	kg	210	270	350	500
電爐容量	kg	210	270	350	500
電爐功率	kw	21	27	30	50
蓄壓器(氣囊式)	L/PCS	20 x 1 10 x 1	20 x 2	32 x 1 20 x 1	32 x 3
油泵容量	L/MIN	49	59	59	145
油箱容量	L	150	300	300	400
空氣壓力	kg/cm <sup>2</sup>	6~7	6~7	6~7	6~7
馬達功率	KW	7.5	11	15	18.5
機械淨重	TON	3.0	4.8	6.8	8.5
裝箱尺寸	MM	3500 x 1550 x 2100	3600 x 1650 x 2100	4000 x 1700 x 2200	5050 x 1900 x 2500

### 尺寸對照表



	A	B	C	D	E
40T中模板	448	404	250	300	55
80T中模	512	520	335	335	65
110T中模板	612	615	397	397	75
165T中模板	700	690	420	450	80